



Verdichter, Pumpen, Pneumatik

Öl für pneumatische Werkzeuge

- Schmierstoff für druckluftbetriebene Werkzeuge
- zur Schmierung von Hochleistungs-Bohrhämern
- in geschlossenen Bereichen

EINSATZGEBIETE

PNEUMA wird für die Schmierung von Hochleistungs-Bohrhämern empfohlen. Es wird in Druckluftwerkzeugen und Preßluftschlämmern angewendet und kommt zum Einsatz in geschlossenen Bereichen wie in Tunnel oder Minesschächten.

INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN

ISO 6743-11 P

ANWENDUNGSVORTEILE

- hohe Schlagfestigkeit unter extremem Druck gewährleistet einen guten Schutz der Geräte vor Verschleiß
- wasserabweisend
- gutes Rostschutzvermögen
- hohes Haftvermögen sorgt für eine Reduzierung der Ölverschmutzung und des Ölverbrauches

EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	46	68	100	150
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m ³	886	890	896	897
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	47	68.6	102.7	150
Viskositätsindex	ASTM D 2270		109	105	100	100
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	196	196	206	210
Pourpoint	ASTM D 97	°C	- 24	- 21	- 18	- 18

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.